

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2005 年 11 月 10 日 (10.11.2005)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/105638 A1

(51) 国際特許分類⁷: B65H 45/28
 (21) 国際出願番号: PCT/JP2005/007994
 (22) 国際出願日: 2005 年 4 月 27 日 (27.04.2005)
 (25) 国際出願の言語: 日本語
 (26) 国際公開の言語: 日本語
 (30) 優先権データ:
 特願2004-136129 2004 年 4 月 30 日 (30.04.2004) JP
 (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会社
 小森コーポレーション (KOMORI CORPORATION)
 [JP/JP]; 〒1300001 東京都墨田区吾妻橋三丁目 1 番
 1 号 Tokyo (JP).

市桐ヶ作 210 番地 株式会社 小森コーポレーシ
ン 関宿プラント内 Chiba (JP).(74) 代理人: 光石俊郎, 外(MITSUISHI, Toshiro et al.); 〒
1070052 東京都港区赤坂一丁目 9 番 15 号 光石法律
特許事務所 Tokyo (JP).(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が
可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR,
BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM,
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU,
ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KP, KR, KZ, LC, LK, LR,
LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ,
NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD,
SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA,
UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

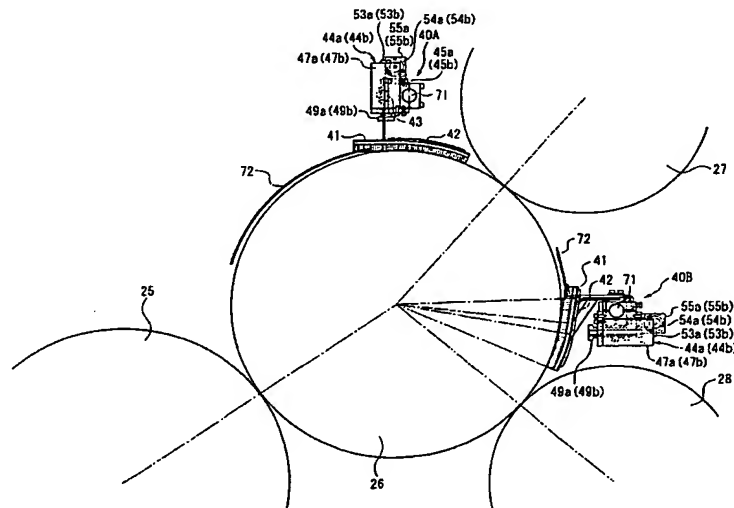
(72) 発明者: および
 (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 渡辺 孝夫
 (WATANABE, Takao) [JP/JP]; 〒2700213 千葉県野田

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護
が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA,
SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ,

(続葉有)

(54) Title: PARALLEL-FOLDING DEVICE FOR FOLDING MACHINE

(54) 発明の名称: 折機の平行折装置



(57) Abstract: A parallel-folding device for a folding machine capable of automatically performing the position control of a brush guide according to folding specifications under the operation of the machine. A first gripper cylinder (26), an upper second gripper cylinder (27), and a lower second gripper cylinder (28) are arranged with their peripheral surfaces oppositely brought into contact with each other, a signature is parallel-double folded by the upper second gripper cylinder or the gripper claws (36a to 36d, 38b, 38d) of the upper second gripper cylinder and the lower second gripper cylinder in association with the knife of the first gripper cylinder, and brush guides (41) are attached onto the peripheral surface of the first gripper cylinder at positions on the upstream side of opposed contact points between the first gripper cylinder and the upper second gripper cylinder and between the first gripper cylinder and the lower second gripper cylinder in the rotating direction. The brush guides are installed so as to be moved close to and apart from the peripheral surface of the first gripper cylinder by a pair of right and left drive parts (44b, 44a) formed of screw shafts (51a, 51b) and brackets (58a, 58b) driven by motors (47a, 47b) with rotary encoders (55a, 55b).

(続葉有)



BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

添付公開書類:

— 国際調査報告書

(57) 要約: 機械の運転下で折仕様に依じて自動でブラシガイドの位置制御を行なうことができる折機の平行折装置を提供する。そのために、第1くわえ胴(26)と上第2くわえ胴(27)及び下第2くわえ胴(28)とを互いに周面を対接させて配列し、第1くわえ胴のナイフと協働して上第2くわえ胴又は、上第2くわえ胴及び下第2くわえ胴のくわえ爪(36a~36d、38b、38d)により折丁を平行二回折りすると共に、第1くわえ胴と上第2くわえ胴及び下第2くわえ胴との対接点より回転方向上流側に位置した第1くわえ胴の周面にブラシガイド(41)を添接した折機の平行折装置において、前記ブラシガイドを、ロータリエンコーダ(55a、55b)付きのモータ(47a、47b)で駆動されるねじ軸(51a、51b)及びブラケット(58a、58b)等からなる左右一対の駆動部(44a、44b)により第1くわえ胴の周面に対し接近離反可能に設けた。